

5. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА

Шприцы подвергаются санитарной обработке, состоящей из дезинфекции, предстерилизационной очистки, паровой стерилизации.

Дезинфекция изделий проводится кипячением в дистиллированной воде в течение (30 + 5) мин. при полном погружении шприцев в разобранном виде.

Изделия подвергаются предстерилизационной очистке моющим раствором «Биолот» в следующей последовательности:

1) предварительное ополаскивание под проточной водой в течение (0,5+0,1) мин;

2) замачивания в моющем растворе при температуре (50+5)°С в течение (15+1) мин.;

3) мойка в течение (0,5+0,1) мин.;

4) ополаскивание под проточной водой в течение (3+1) мин.;

5) ополаскивание дистиллированной водой в течение (0,5+0,1) мин.;

6) просушивание горячим воздухом при температуре (85+5)°С до полного исчезновения влаги;

Паровую стерилизацию изделий проводить при температуре (132±2)°С в течение (20+2) мин.

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Условия хранения 2С.

Срок защиты – 1 год при сроке транспортирования до 6 месяцев.

Дата консервации _____

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Шприцы в упаковке предприятия – изготовителя должны храниться в закрытом помещении при температуре от + 40 до – 50°С и относительной влажности воздуха 80 % при температуре 25°С. Воздух не должен содержать примесей вызывающих коррозию.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке вместе с этикеткой предъявляются предприятию–изготовителю по адресу: 606120 г. Ворсма Нижегородской обл. ул. Ленина, 86 Открытое Акционерное Общество «Медикоинструментальный завод им. В. И. Ленина»

ШПРИЦЫ ДЛЯ ПРОМЫВАНИЯ ПОЛОСТЕЙ

Этикетка

Ш 008 00 00 ЭТ

1. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Шприцы для промывания полостей соответствуют ТУ 9398-281-07610776-2007 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска _____

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Шприцы с металлическим поршнем предназначены для промывания полостей тела.

Область применения – урология.

Климатическое исполнение УХЛ 4.2 04.2 по ГОСТ 15150.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Металлические детали шприцев изготовлены из латуни; кольца поршневые и уплотнительные – из резиновой смеси.

Средний ресурс – не менее 200 рабочих циклов и 300 рабочих циклов (для шприцев с силиконовым кольцом на поршне) с учетом комплекта колец.

Шприцы изготавливаются в 4-х исполнениях:

1) с металлическим притертым поршнем

2) с силиконовым кольцом на поршне

3) с силиконовым кольцом на поршне с двойной шкалой

4) с силиконовым кольцом на поршне, с эластичным соединением арматуры, с двойной шкалой.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. В каждый комплект поставки шприцев должно входить:

– шприц одного наименования 1 шт.

– кольца поршневые
(для шприцев с силиконовым кольцом на поршне) 3 шт.

2. В каждый комплект поставки шприцев со сменными насадками входит:

– шприц одного наименования 1 шт.

– насадки №№ 1, 2, 3 (по 1 шт.) 3 шт.

– кольца уплотнительные к насадкам 3 шт.

– кольца поршневые
(для шприцев с силиконовым кольцом на поршне) 3 шт.