



## ИНСТРУМЕНТЫ МЕДИЦИНСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

### Технические данные

Инструменты медицинские металлические изготавливаются из нержавеющей стали, из латуни и углеродистой стали с покрытием, из титана.

Изделия медицинские соответствуют ГОСТ 19126-2007, ГОСТ 21238-93, ГОСТ 21239-93, ГОСТ 21240-89, ГОСТ 21241-89, ГОСТ Р ИСО 7492-2009, ГОСТ 28519-90, ГОСТ Р 53342-2009, ГОСТ Р 53343-2009

### Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 1 год с момента отгрузки изделий потребителю. В течение гарантийного срока изделия безвозмездно ремонтируются или заменяются при условии соблюдения потребителем требований настоящей этикетки. Рекламация в установленном порядке вместе с этикеткой предъявляется предприятию-изготовителю по адресу:



*Система менеджмента качества  
сертифицирована по ГОСТ ISO 13485-2011*

### Санитарная обработка

Перед дезинфекцией медицинский инструмент должен быть тщательно отмыт от органических загрязнений.

Дезинфекцию изделий проводить сухим горячим воздухом в воздушном стерилизаторе при температуре  $(120 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение  $(45+5)$  мин. или химическим методом.

Дезинфекция и предстерилизационная очистка (режимы в соответствии с инструкцией по применению препарата) состоит из:

1. погружения инструмента в раствор;
2. мойки при помощи ерша, салфетки, щетки;
3. ополаскивания питьевой проточной водой;
4. ополаскивания дистиллированной водой;
5. сушки горячим воздухом при температуре  $(85+2-10)^\circ\text{C}$  до полного исчезновения влаги

На не полностью высушенном изделии могут появиться следы коррозии.

Стерилизацию изделий проводить сухим горячим воздухом в воздушном стерилизаторе при температуре  $(180+2-10)^\circ\text{C}$  в течение  $(60+5)$  мин. или химическим методом.

Изделия с пластмассовыми деталями подвергать химической или газовой стерилизации.

При стерилизации и дезинфекции химическим методом, а также при мойке в растворе, содержащем перекись водорода и моющее средство, рекомендуется применять антикоррозионные добавки.

### Сведения о консервации

Изделия законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014-78. Вариант защиты ВЗ-0 или ВЗ-1, вариант упаковки ВУ-1.

Для расконсервации инструментов промыть их в теплой мыльной воде.

### Сведения о хранении

Изделия в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться в закрытом помещении при температуре от  $+40$  до  $-50^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха 80% при температуре  $+20^\circ\text{C}$ . Воздух не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.